Ультразвуковое испытание с прямые совмещенные преобразователи в широкое практическое применение для многих целей, таких как измерения толщины и коррозии, поиска внутренних дефектов в металлических и неметаллических объектов, определения характеристик материалов, и др. Иногда проверка может осуществляться по пунктам зонд применяется для исследуемого объекта с последующим чтением и толкованием документа, указания, однако в большинстве случаев общая Озвучивание исследуемого объекта требуется: оператор должен постоянно сканировать объект наблюдения сканирование чертежей и достаточное сцепление, а на месте толковании непрерывно изменяются показания весь процесс сканирования остается решающей функции следует соблюдать при использовании обычного сканирования ультразвукового прибора. Это общее понимание того, что записи объектов с офф-лайн postrpocessing особенности необходимо использовать для того, чтобы обеспечить необходимый уровень надежности проверки.  
  
1. Принципы C-скан презентация  
  
Как правило, C-скан представляет распределение какой-либо информативного параметра за верхнюю поверхность исследуемой области в виде картографической проекции. Очевидно, что B-скан записи, представляющие сечения объекта контроля может осуществляться одновременно с c-сканирования [1,2].  
  
Для прямой проверки пучка верхней поверхности области интереса совпадает с зоной сканирования, при этом информативный параметр определяется задачей инспекции и так далее путем оценки сигналов.  
  
1.1. Толщина Карты  
  
Толщина карты-это простой C-скан использования.